

Pumpe Amiga MH 800 M4

u.a. im Paket „Haus u. Garten Professional“ in der vollautomatischen Regenwasserzentrale enthalten

Selbstansaugende, mehrstufige Kreiselpumpe

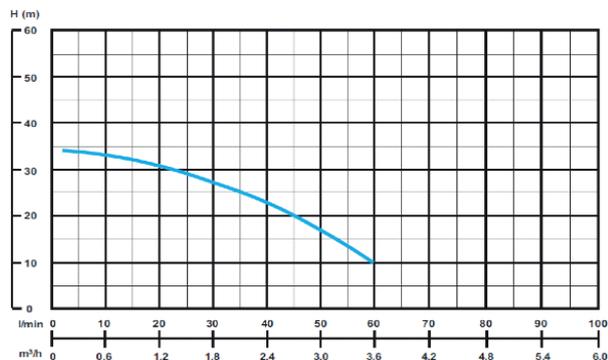
Technische Daten:

| Pumpe | | pump |
|-----------------------------------------|------------------------------------------|------------------------------------|
| max. Förderleistung | 60 l/min | max. flowrate |
| max. Förderhöhe | 35 m | max. height |
| max. Betriebsdruck | 3,5 bar | max. operating pressure |
| Nennleistung max. | 0,8 kW | power consumption |
| max. Arbeitsdruck | 10 bar | max. working pressure |
| max. Temperatur des geförderten Mediums | 40 °C | max. temperature of pumped liquid |
| Schalldruckpegel | 65dB | Sound Pressure Level |
| Pumpenlaufräder (Material) | Edelstahl / stainless steel | rotor discs of the pump (material) |
| Pumpenschaft (Material) | Edelstahl / stainless steel | shaft of the pump (material) |
| Pumpengehäuse (Material) | Guss + Edelstahl / cast iron + st. steel | pump body housing (material) |

| Anschlüsse | | connections |
|---------------|---------------------------------|---------------|
| Saugleistung | 1x 1" IG 1x 1" female thread | suction side |
| Druckleistung | 1x 1" AG 1x 1" male thread | pressure side |

| Netzanschluss | | electric main supply |
|---------------|---------------------|----------------------|
| Spannung | 230 V | voltage |
| Frequenz | 50 Hz | frequency |
| Schutzklasse | IP44 (not included) | protection class |

| Abmessung | | measurements |
|-----------|---------|--------------|
| Breite | 375 mm | width |
| Höhe | 185 mm | height |
| Tiefe | 150 mm | depth |
| Gewicht | 10,3 Kg | weight |



Anwendungsgebiet:

Diese Pumpe ist eine selbstansaugende, mehrstufige Kreiselpumpe, welche vorzugsweise zur Haustechnik einer Regenwasseranlage eingesetzt wird. Sie ist besonders lauf ruhig und wird deshalb auch in Kellerräumen oder Hauswirtschaftsräumen für die Versorgung von Toilettenanlagen, Urinalen, der Waschmaschine und den Gartenzapfhähnen eingesetzt.

Im Lieferumfang enthalten ist bereits eine Steuerung, welche durch einen Schaltautomaten IP 54 auf die Pumpe aufgesetzt und montiert geliefert wird. Damit verfügt die Pumpe über eine durchflusslastige, automatische Ein- und Ausschaltung, sowie einem Trockenlaufschutz bei leerem Tank.

Funktion der Pumpe:

Bei der Pumpe handelt es sich um die selbstansaugende Kreiselpumpe mit Schaltautomatik, welche einen Druck von 3,5 bar aufbaut und ein Fördervolumen von etwa 60 Liter pro Minute besitzt. Die Pumpe hat eine Leistungsaufnahme von 800 Watt und besitzt einen Schaltautomaten IP 54.

Saugleitungen sollten nicht länger als 10 Meter sein und dabei einen Höhenunterschied zwischen Tankboden und Saugleitungsanschluss an der Pumpe von 4 Metern überbrücken müssen. Sobald eine Saugleitung diese Werte überschreiten muss, empfiehlt es sich eine Zubringerpumpe einzubauen.

Wartungs- und Einbauhinweise:

Die Pumpe sollte an einem trockenen Ort montiert werden und ist vor Frost zu schützen.

ACO Hochbau Vertrieb GmbH

Postfach 1125
97661 Bad Kissingen
Neuwirtshauser Straße 14
97723 Oberthulba

Tel. 09736 41-60 hochbau@aco.com
Fax 09736 41-52 www.aco-hochbau.de

www.rain4me.aco

ACO. Die Zukunft der Entwässerung.